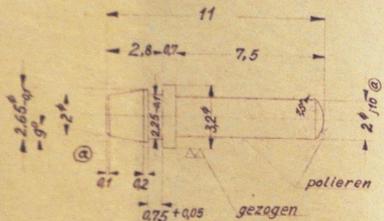
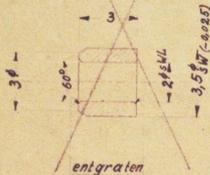


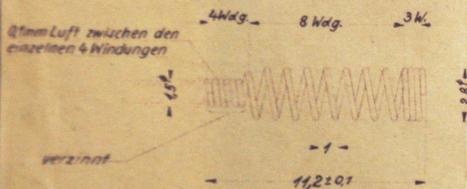
H3; $\phi 32$ Deltametall gezogen



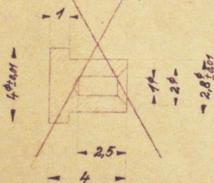
~~H4; Deltametall gez.~~



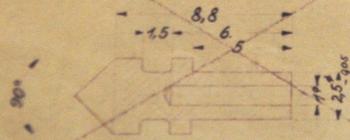
H5; Messingdraht federhart $\phi 0,3$
(Ms 67 Qual. P. Kochius-Wieland)



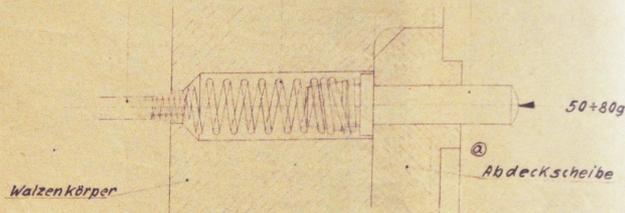
~~H6; Deltametall gez.~~



~~H1; Deltametall gez. 4 mm ϕ~~



wahlweise LiSUL 18x0,10 VDE 0890 / XII 43 Tafel 2 Nr.3
Cu-Litze 7x0,14 H5 H3
ca. 15 cm lg. weich anlöten



Kontakt druck-Prüfung.
Ein Gewicht von 80g muß den Pimpel H3 um 1,5mm
hineindrücken
Ein Gewicht von 50g darf den Pimpel H3 nicht 1,5mm
tief hineindrücken

Vervielfältigung dieser Zeichnung, unbefugte Verwertung,
Mittteilung an andere ist strafbar und macht schadenersatz-
pflichtig. §§ 1, 11, 15, 36, 38 des Urhebergesetzes vom
19. Juni 1901 22. Mai 1910. §§ 1, 10, 19 des Gesetzes gegen
den unlauteren Wettbewerb vom 7. Juni 1909. §§ 823, 826
des Bürgerlichen Gesetzbuches.

17.1.44. Lu	^{Maßstab 1:1} H3. Gew M2,6m Konus geändert. Darstellg. Bericht
9.9.38. Kl.	H3 Toleranz ϕ Schaft 2 ₀ anstatt 2 ₀ 5
3.8.36. Sch.	H3 Kuppenradius 1,5 statt 2
30.11.35. g	H1; 90° Spitze zugefügt
12.10.35. Kl.	H4; 2,5 ₀ anstatt 2,5 ₀
15.11.35. g	H5; 17,2 statt 17,5 ₀ , 4 statt 6 Wdg
15.11.35. g	Bei H3 2 ₀ nachgetragen
30.10.34. Kl.	Bei H5 Material geändert.
20.9.34. Kl.	neu gezeichnet

Ausführung		Änderungen	
21.5.27. Ko.	Ko.	Maße ohne Toleranzangabe gestatten eine Abweichung von $\pm 0,1$ mm.	Chiffriermaschinen Aktiengesellschaft
Maßstab	5:1	Ch 11 Tz 39	
		Ersatz für	
		Ersetzt durch	

2 j10	+0,02 -0,02
-------	----------------