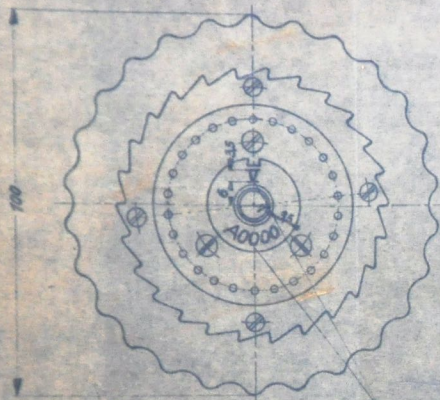
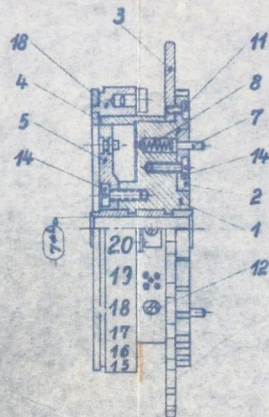




Zahl, Kennbuchstabe
und laufende Nummer mit 0,5mm
Strichstärke graviert und weiß ausgelegt



Kennlinie Schwarz ausgelegt



Bei Zusammenbau ist zu beachten, daß Std.Nr. 7,
Std.Nr.3 und Std.Nr.18 auf einer Mittellinie liegen.

Die Schaltung ist vom Auftraggeber
gesondert anzufordern

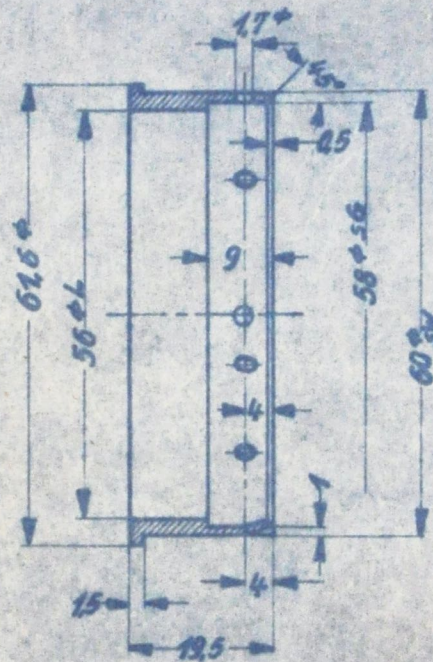
Liste der Teilzeichnungen

Std.Nr. d. Stuhl	Sach.Nr.	Std.Nr. d. Stuhl	Sach.Nr.	Std.Nr. d. Stuhl	Sach.Nr.	Std.Nr. d. Stuhl	Sach.Nr.
1	24bD65621-1	7	24bF65621-5	13	M23-5 DIN85	18	24bE65625 U1
2	24bE65621-2	8	24bF65621-6	14	M3-8 DIN84	25	24bE65621 U2
3	24bE65621-3	10	24bF65621-8				
4	24bE65625-4	11	M23-5 DIN84				
5	24bE65601-52	12	M23-4 DIN85				

Staatsgeheimnis!
Geheimhaltungsverpflichtung beachten

Werkstoff		Anforderung		Tag	Name
Rohmaterial		Anforderung		Tag	Name
Fertigstellung	Rückgew.	Material	Tag	Name	Zeichnung Nr.
7 L	+ 8.233 + 8.212	~ gleiche Filial s. ~ Schichtflöpe ~ Faltschichtflöpe	Tag	Name	24bD65625
Feldmaß	Aluminate	Einheitsmaß	Tag	Name	6.4.1.2

Wär
Prüfung
Fertigung
HTB
Chiffrierwalze V



elektrolytisch oxydiert

Am 20. März 1944

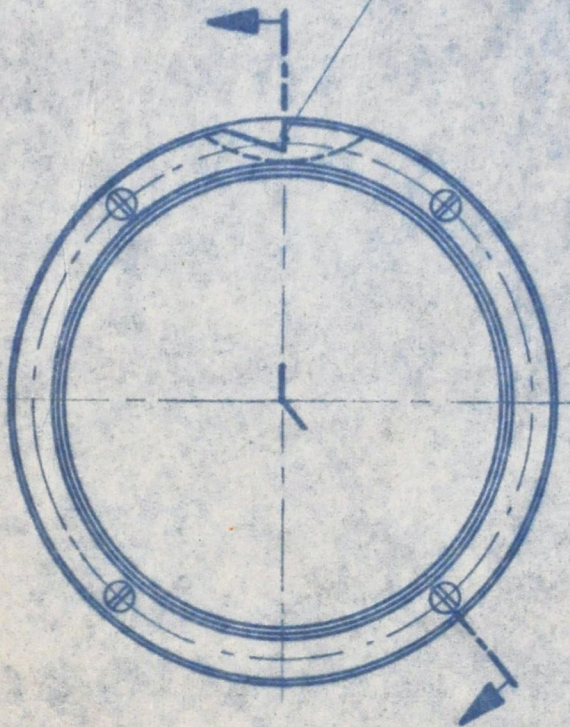
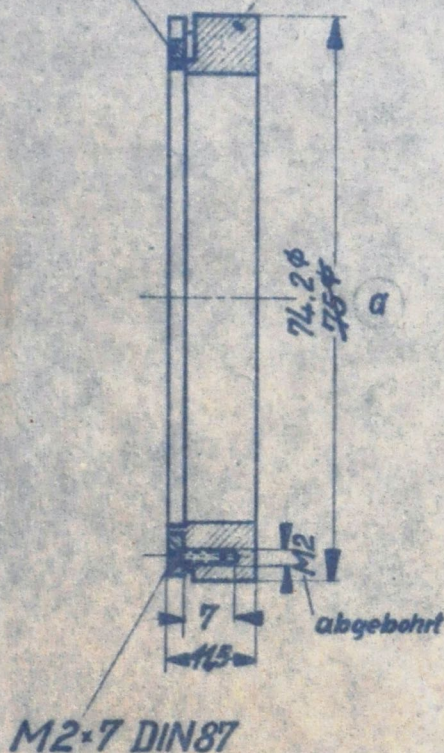
6. 44. 1 2

Walzenmantel

24bE65621-10

24bD65625-2

Zahnflanke Mitte Ausfräsung

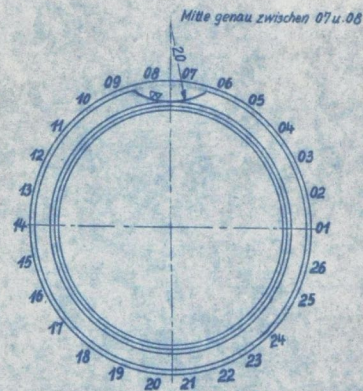
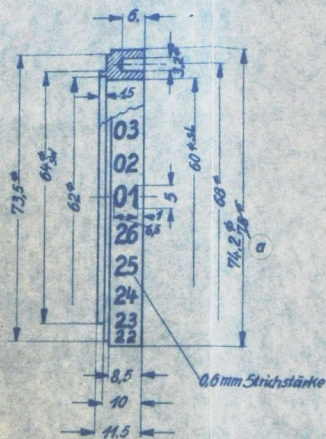
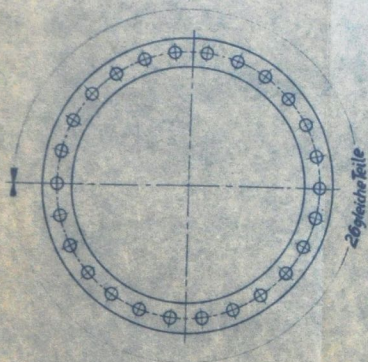


Änderungen *Pin* *27.11.1*

Werkstoff									
Rohteil									
Fertiggr.	Rohgr.	Maßstab	1:1	Maß	1mal	Änderung	Tag	Name	
~ glatte Fläche	▽ Schlichtfläche	Maßstab		Tag	Name	Zeichnung Nr.			
▽ Schruppfläche	▽ Feinschlichtfläche	1:1		Entworfen	7.11.32	24bE65625 U1			
Dieses Maß werden bei Abnahme besond. geprüft				Geprüft					
				Normgr.	1.14.31				

6. 41. 12

WaA		Prw 7	Fertigung	HTB	Zahlenring, vollständig (Untergruppe)	
		I.A.	I.A.	12		
		Ref.	Trifurk	Handgr.		



Zahlen schwarz ausgelegt.

Änderungen siehe 11-1

Werkstoff 50% Sn, 3% Cu 10% Sb, 37% Pb									
Rohheit Spritzguß									
Fertiggr.		Ruhgr.		a 1mal Maß		Änderung		Tag	
67-514 - 0.08		- glatte Fläche		Maßstab 1:1		Tag		Name	
60SL + 0.05		V9 Schlichtfläche		Zehrwert 12.7.29		Tag		Name	
Paßmaß		V Schruppfläche		Geprüft		Tag		Name	
		V99 Feinschlichtfläche		Herunterg.		Tag		Name	
		□ Diese Maße werden bei Abnahme beacht. geprüf.							

24bD65625-2

6.43.12

WaA

Prüf. Y
I.A. *Wien*

Fertigung
I.A. *Wien*

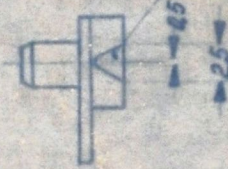
HTB
I.A. *Wien*

Prüf. Y
I.A. *Wien*

Zahlenring

2:1

rot ausgelegt



24bF65621-14

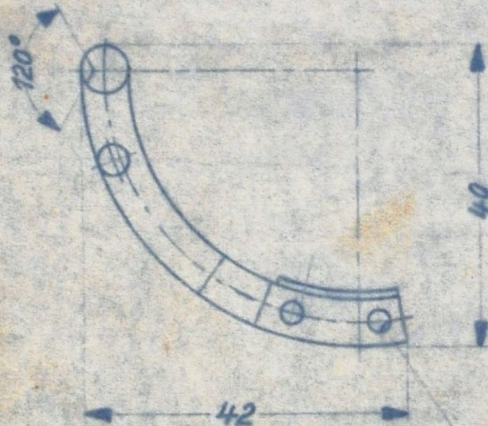
24bF65621-13

24bE65621-11

24bF65621-15

24bF65621-12

verglichen



14x2 DIN660

11

~~vernickelt~~

galv verzinkt



Werkstoff

Rohrteil

Fertiggew.

Rohgew.

Buch-
stabe

Buchstabe
kommt vor

Änderung

Tag

Name

~ glatte Fläche

▽ Schlichtfläche

Maßstab

1:1

2:1

Tag

Name

Zeichnung Nr

▽ Schruppfläche

▽▽ Feinschlichtfläche

Entworfen

17.7.37

17.7.37

24bE65621 U2

— Diese Maße werden bei Abnahme besond. geprüft

Normgepr.

17.7.37

6.4.12

WaA

Prw 17

i.A.

Fertigung

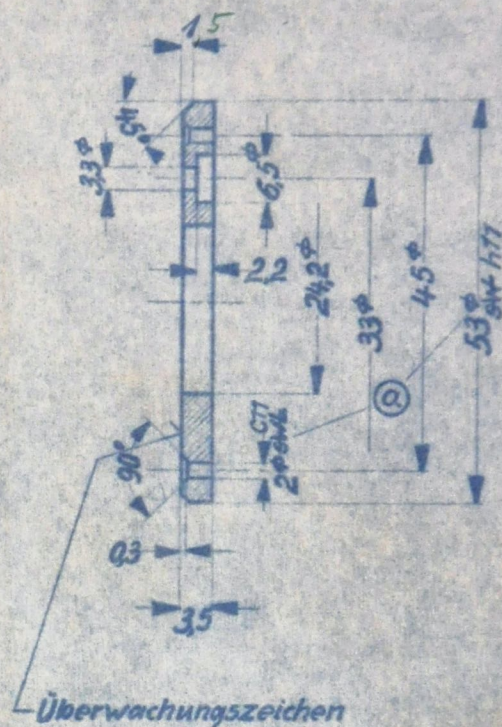
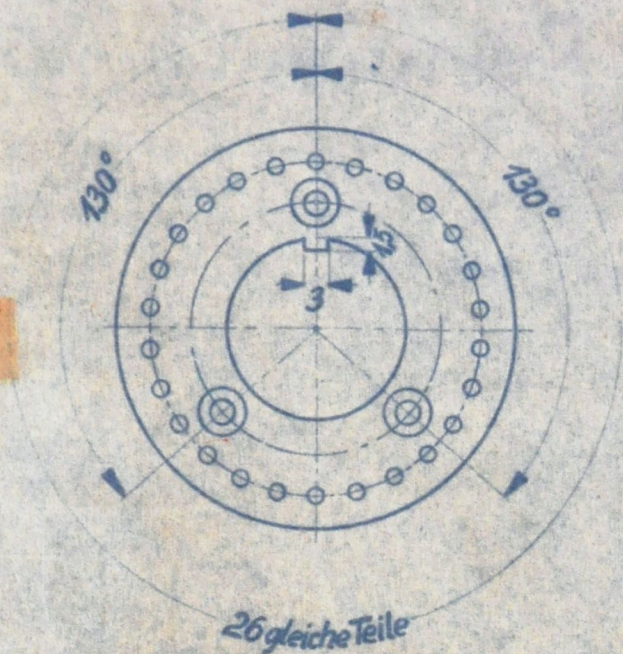
i.A.

HTB

17.7.37

Werkstoff
Holmesoth
und Glase

Rastenfeder
(Untergruppe)



		②		Werkstoff Kunstharzpreßstoff																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
--	--	---	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

WaA

Prw 7
I.A.

Fertigung
I.A.

HTB
Kaufmann

Abdeckerscheibe
Gesellshaft
Maschinen
und Risiko

Abdeckerscheibe

6. 2. 12